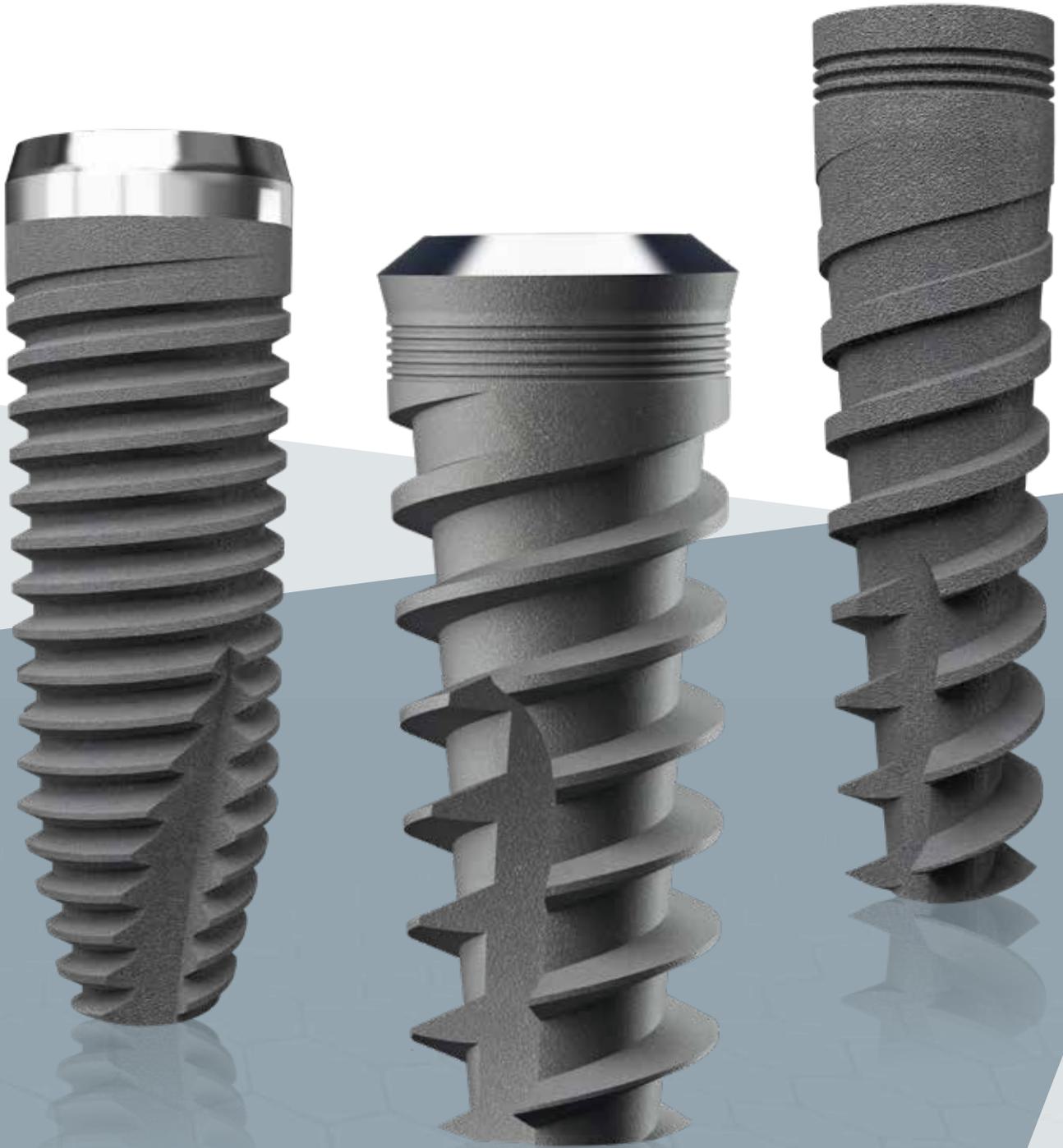


TAG



TAG

- Impianto conico automaschiante
- Connessione interna esagonale
- Piattaforma unica per tutti i diametri
- Platform switching



Il design dell'impianto è caratterizzato da un corpo conico ed una spira particolarmente aggressiva, affilata e profonda, progettata per una minor asportazione ossea e per facilitare il raggiungimento di una elevata stabilità primaria in ogni tipologia di tessuto.

Il trattamento superficiale "Sandblasting and acid-etching" consente di ottenere una mappatura microrugosa che favorisce ed accelera il processo di osteointegrazione.

Una eccellente decontaminazione viene realizzata utilizzando un reattore al plasma di argon in camera bianca.

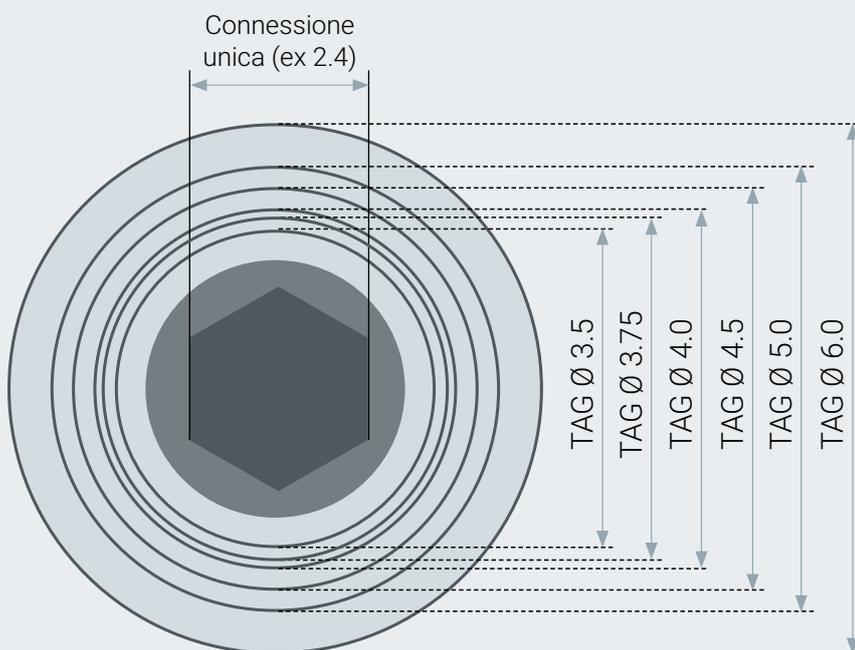


Una bisellatura di ingresso a 45° trasferisce il carico verso il basso in modo da garantire una maggiore stabilità e ridurre i micromovimenti tra fixture ed abutment.

La vite di connessione da 1,8 mm con ingaggio profondo, favorisce il perfetto accoppiamento della parte protesica.



Ø	Articolo	L. 6	L. 8,5	L. 10	L. 11,5	L. 13	L. 15
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3.5		-	TAGMF001	TAGMF002	TAGMF003	TAGMF004	-
3.75		-	TAGMF033	TAGMF034	TAGMF035	TAGMF036	TAGMF037
4.0		-	TAGMF006	TAGMF007	TAGMF008	TAGMF009	TAGMF010
4.5		TAGMF011	TAGMF012	TAGMF013	TAGMF014	TAGMF015	-
5.0		TAGMF017	TAGMF018	TAGMF019	TAGMF020	TAGMF021	-
6.0		TAGMF023	TAGMF024	TAGMF025	-	-	-



**UNICA CONNESSIONE PROTESICA
PER TUTTE LE PIATTAFORME**

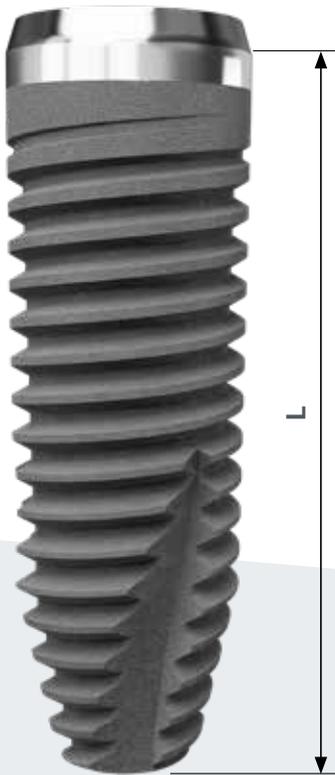
TAG

STRAIGHT

Platform switching.
Colletto macchinato da 1mm.

- Impianto cilindrico automaschiante
- Connessione interna esagonale
- Piattaforma unica per tutti i diametri
- Trattamento superficiale SAE per una elevata osteointegrazione

La connessione esagonale interna, con appoggio implatoprotetico conico, garantisce una maggiore stabilità riducendo i micromovimenti tra fixture ed abutment.



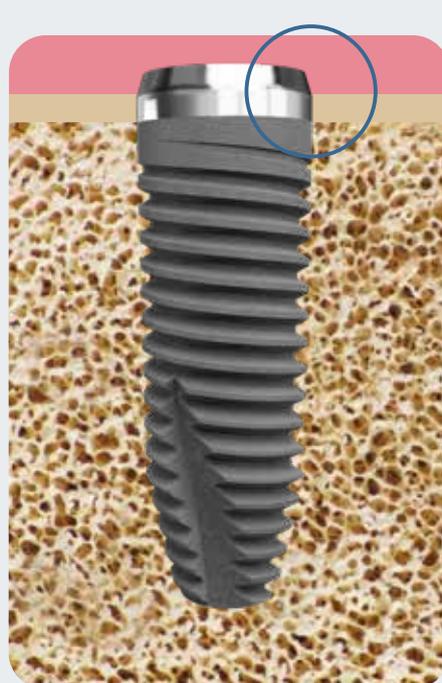
Ø	L. 7	L. 8,5	L. 10	L. 11,5	L. 13
	mm	mm	mm	mm	mm
3.8	-	TAG3.8X8.5ST	TAG3.8X10ST	TAG3.8X11.5ST	TAG3.8X13ST
4.25	TAG425X7ST	TAG425X8.5ST	TAG425X10ST	TAG425X11.5ST	TAG425X13ST
5.0	-	TAG5X8.5ST	TAG5X10ST	TAG5X11.5ST	TAG5X13ST

Possibile posizionamento a diverse altezze transmucose

1mm extra cresta ossea



0,5mm extra cresta ossea



0mm extra cresta ossea



	<p>Vite di guarigione</p> <p>H.2 - cod. TAGVG2 H.4 - cod. TAGVG4</p>		<p>Transfer open tray</p> <p>cod. TAGTRO</p>		<p>Transfer closed tray</p> <p>cod. TAGTRAC</p>
	<p>Analogo da gesso</p> <p>cod. TAGANA</p>		<p>Moncone tras mucoso</p> <p>H.1 - cod. TAGMD1 H.2 - cod. TAGMD2 H.3 - cod. TAGMD3 H.4 - cod. TAGMD4</p>		<p>Moncone dritto</p> <p>cod. TAGMD</p>
	<p>Moncone zero</p> <p>cod. TAGMD0</p>		<p>Moncone friction fit</p> <p>cod. TAGMDFF</p>		<p>Moncone dritto anatomico</p> <p>H.1 - cod. TAGMDA1 H.2 - cod. TAGMDA2</p>
	<p>Moncone Tbase NR H.0.5 - cod. TAGTB05 H.1 - cod. T GTB1 H.2 - cod. TAGTB2</p> <p>Moncone Tbase friction fit H.0.5 - cod. TAGTB05FF</p>		<p>Moncone Tbase Rot.</p> <p>H. 0.5 - cod. TAGTBR H. 1 - cod. TAGTBR1 H. 2 - cod. TAGTBR2</p>		<p>Moncone inclinato 15° cod. TAGMA15</p> <p>Moncone inclinato 25° cod. TAGMA25</p>
	<p>Moncone inclinato anatomico 15°</p> <p>H.1 - cod. TAGMAA151 H.2 - cod. TAGMAA152</p>		<p>Moncone inclinato anatomico 25°</p> <p>H.1 - cod. TAGMAA251 H.2 - cod. TAGMAA252</p>		<p>Cilindro provvisorio in titanio N/R</p> <p>cod. TAGMP</p>
	<p>Cilindro provvisorio in titanio R rotante</p> <p>cod. TAGMPR</p>		<p>Cilindro calcinabile N/R</p> <p>cod. TAGCC</p>		<p>Cilindro calcinabile R rotante</p> <p>cod. TAGCCR</p>
	<p>Moncone da sovrافusione base N/R Cr/Co</p> <p>cod. TAGCR</p>		<p>Moncone da sovrافusione base rotante Cr/Co</p> <p>cod. TAGCRR</p>		<p>Tag lok</p> <p>H.1 - cod. TAGLOC1 H.2 - cod. TAGLOC2 H.3 - cod. TAGLOC3 H.4 - cod. TAGLOC4 H.5 - cod. TAGLOC5</p>
	<p>Moncone a pallina</p> <p>H.1 - cod. TAGASF1 H.2 - cod. TAGASF2 H.3 - cod. TAGASF3 H.4 - cod. TAGASF4</p>		<p>Cappetta bassa aperta</p> <p>cod. TAGCAP</p>		<p>Cappetta in Teflon cod. TAGCAPT</p> <p>Contenitore cappetta cod. TAGCONT</p>

	<p>Mua dritto</p> <p>H.1 - cod. TAGMUA1 H.2 - cod. TAGMUA2 H.3 - cod. TAGMUA3 H.4 - cod. TAGMUA4</p>		<p>Mua angolato 17°</p> <p>H.2 - cod. TAGMUA172 H.3 - cod. TAGMUA173 H.4 - cod. TAGMUA174</p>		<p>Mua angolato 30°</p> <p>H.3 - cod. TAGMUA303 H.4 - cod. TAGMUA304 H.5 - cod. TAGMUA305</p>
	<p>Cappetta di guarigione per mua</p> <p>cod. TAGCG097</p>		<p>Transfer per mua</p> <p>cod. TAGTRAMUA</p>		<p>Analogo per mua</p> <p>cod. TAGANAMUA</p>
	<p>Cilindro provvisorio in titanio per mua</p> <p>cod. TAGMDMUA</p>		<p>Cilindro calcinabile per mua</p> <p>cod. TAGCCMUA</p>		<p>Vite monconale</p> <p>cod. TAGVM</p>
	<p>Vite cilindro mua M1.4</p> <p>cod. TAGVMMUA</p>		<p>Cacciavite digitale</p> <p>L10 - cod. TAGDS L15 - cod. TAGDL</p>		<p>Connessione per cricchetto per viti monconali</p> <p>L12 - cod. TAGDCS L17 - cod. TAGDCL</p>
	<p>Connessione per manipolo per viti di connessione</p> <p>L20 - cod. TAGDMXS L26 - cod. TAGDMS L32 - cod. TAGDML</p>		<p>Connessione per cricchetto per impianto</p> <p>L12 - cod. TAGIDCS L17 - cod. TAGIDCL</p>		<p>Connessione per impianto da manipolo</p> <p>Short - cod. TAGIDS Long - cod. TAGIDL</p>
	<p>Estrattore per monconi friction</p> <p>cod. TAGEXT</p>		<p>Avvitatore da manipolo per mua</p> <p>cod. TAGDMUA</p>		<p>Avvitatore da cricchetto per mua</p> <p>cod. TAGDCMUA</p>
	<p>Adattatore digitale connessioni da manipolo</p> <p>cod. TAGPCM</p>		<p>Cricchetto dinamometrico torque da 0 a 35 Ncm cod. TAGCRIDIN</p> <p>Cricchetto fisso cod. TAGCRI</p>		<p>Fresa lancia corticale</p> <p>L26 - cod. TAGFL26 L32 - cod. TAGFL32</p>
	<p>Fresa chirurgica</p> <p>cod. TAGFF $\left\{ \begin{array}{l} 2.0 / 2.5 / 2.8 / 3.0 \\ 3.2 / 3.5 / 3.65 \\ 4.0 / 4.3 / 4.5 / 5.4 \end{array} \right.$</p>		<p>Prolunga fresa</p> <p>cod. TAGAIP</p>		<p>Scan abutment</p> <p>cod. TAGSBI</p>



La decontaminazione garantisce una perfetta pulizia dell'impianto, come testimoniano i vari test di citotossicità, XPS, adesione cellulare, PCR, bioburden, apirogenicità e sterilità.

Questi test vengono periodicamente ripetuti su tutta la produzione con cadenza trimestrale.

Il confezionamento finale, effettuato internamente in ambiente a contaminazione controllata e con l'uso di componenti testati e validati garantiti per 5 anni.

DECONTAMINAZIONE

FASE 1

Al trattamento superficiale segue il processo di decontaminazione, attuato attraverso 13 passaggi diversi in soluzioni acide specifiche.

- Obiettivo: rimozione scorie inorganiche quali residui di lavorazione meccanica e di trattamenti superficiali come carbonio e allumina, universalmente considerati possibili cause della mancata osteointegrazione degli impianti.

FASE 2

Trattamento con agenti di pulizia di tipo gassoso applicati tramite un processo elettro-chimico eseguito dal REATTORE AL PLASMA

- Obiettivo: rimozione contaminazioni di tipo organico quali agenti proinfiammatori.

Protocollo di condotta attuato in stretta collaborazione con:

- Politecnico di Torino - Dipartimento di Scienza Applicata e Tecnologia
- Università di Torino - Dipartimento di Scienze Chirurgiche CIR Dental School.

REATTORE AL PLASMA



I contaminanti organici presenti sulla superficie degli impianti sono rimovibili da elementi decontaminanti di tipo gassoso, applicabili tramite un processo elettro-chimico eseguito appunto dal REATTORE AL PLASMA.

Il reattore è dotato di una camera interna che contiene gli impianti e nella quale viene convogliato ad elevata potenza un flusso di ioni del gas inerte Argon.

Per effetto del bombardamento di ioni, anche le particelle organiche annidate nelle rugosità della superficie vengono raggiunte e rimosse.

Inoltre con la tecnologia del plasma a bassa pressione si possono trattare le superfici modificando le loro caratteristiche originali, attivandole per migliorare la loro bagnabilità per una più veloce osteointegrazione.

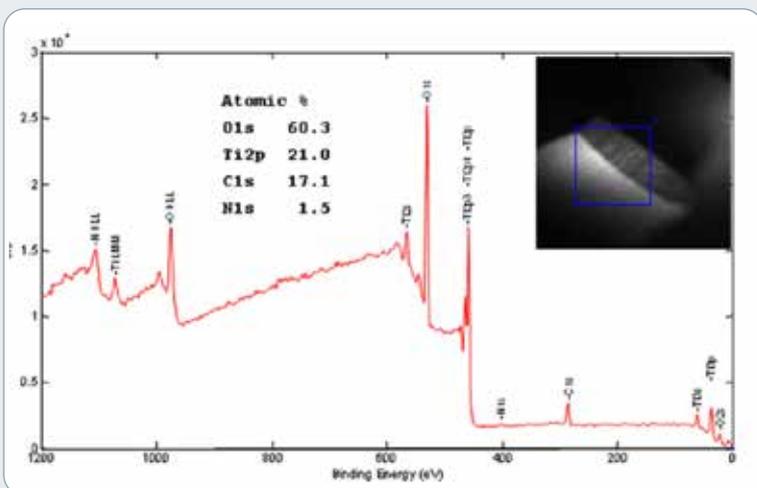
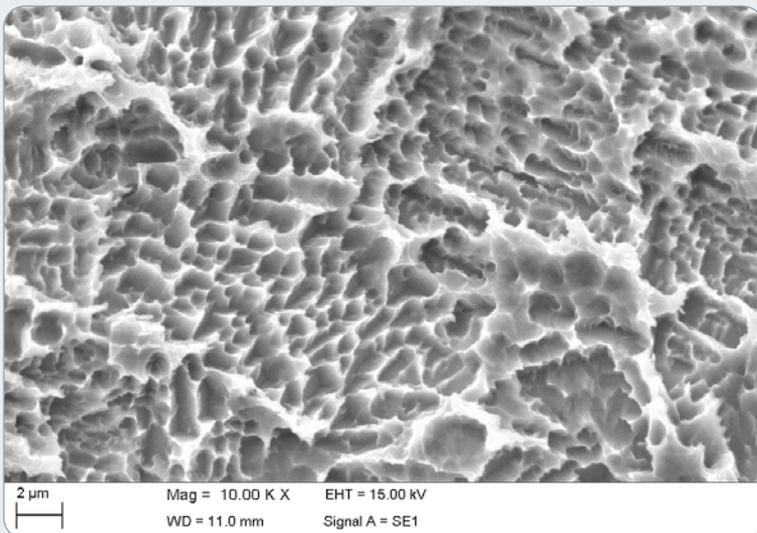
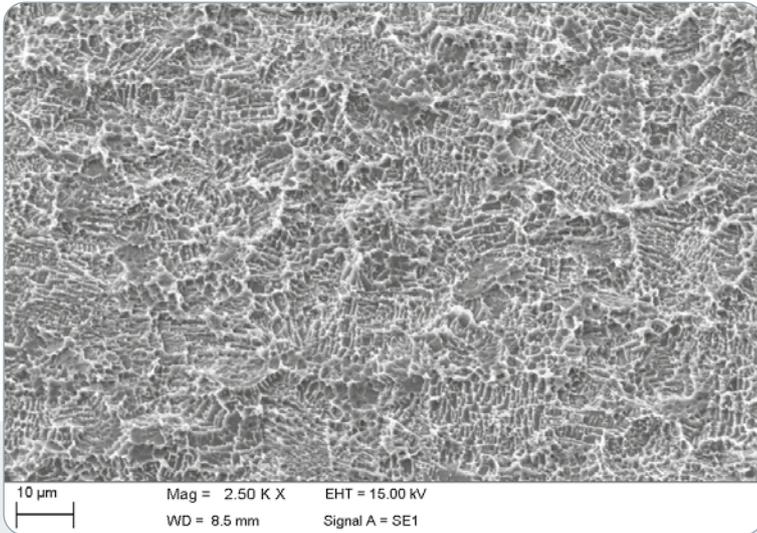
TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Il trattamento "SAE" (Sandblasted Acid Etched) prevede il controllo della microtopografia e della chimica superficiale per accelerare la naturale rigenerazione ossea.

Viene realizzato con una tecnica di sabbiatura a grana grossa, alla quale segue la mordenzatura con soluzioni acide.

La sabbiatura genera sulla superficie dell'impianto una macrorugosità, a cui si sovrappone una microrugosità ottenuta tramite il processo di mordenzatura acida.

La topografia superficiale che ne deriva genera la struttura idonea all'ancoraggio degli osteoblasti, favorendone una integrazione ottimale dell'impianto con il tessuto osseo.



Ingrandimenti della superficie trattata fotografati tramite SEM (microscopio elettronico)



**POLITECNICO
DI TORINO**

Dipartimento
di Scienza Applicata
e Tecnologia

Ricerche e analisi effettuate in collaborazione con il Dipartimento di Scienza Applicata e Tecnologia del Politecnico di Torino.

TAG 3.0

- Impianto conico automaschiante
- Connessione interna esagonale

TITANIUM GRADO 5

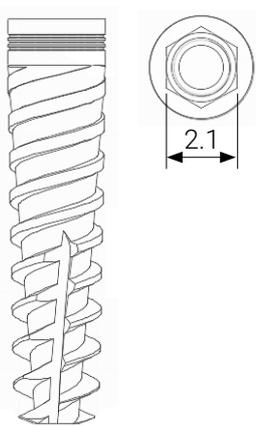
TAG 3.0 nasce dall'esigenza di risolvere casi clinici con creste frontali atrofiche e sottili ed inoltre come valida soluzione nelle agenesie dei laterali.

Il design dell'impianto è caratterizzato da un corpo conico condensante ad effetto osteotomo e da un colletto ideato per ridurre i traumi della zona crestale.

La vite di connessione da 1,6 mm con ingaggio profondo, favorisce il perfetto accoppiamento della parte protesica.

Il trattamento superficiale "Sandblasting and acid-etching" consente di ottenere una mappatura microrugosa che favorisce ed accelera il processo di osteointegrazione.

Una eccellente decontaminazione viene realizzata utilizzando un reattore al plasma di argon in camera bianca.

	10 mm	11.5 mm	13 mm
			
Codici TAG 3.0	TAG MF IMPIANTO 3.0 H10 cod. TAGMF029	TAG MF IMPIANTO 3.0 H11.5 cod. TAGMF030	TAG MF IMPIANTO 3.0 H13 cod. TAGMF031

Impianto Ø3.0



Impianto Ø3.5



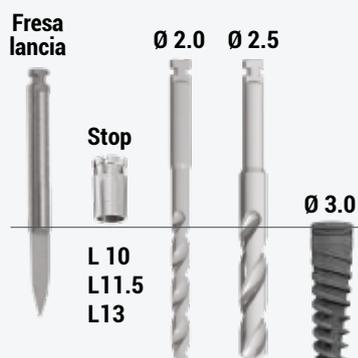
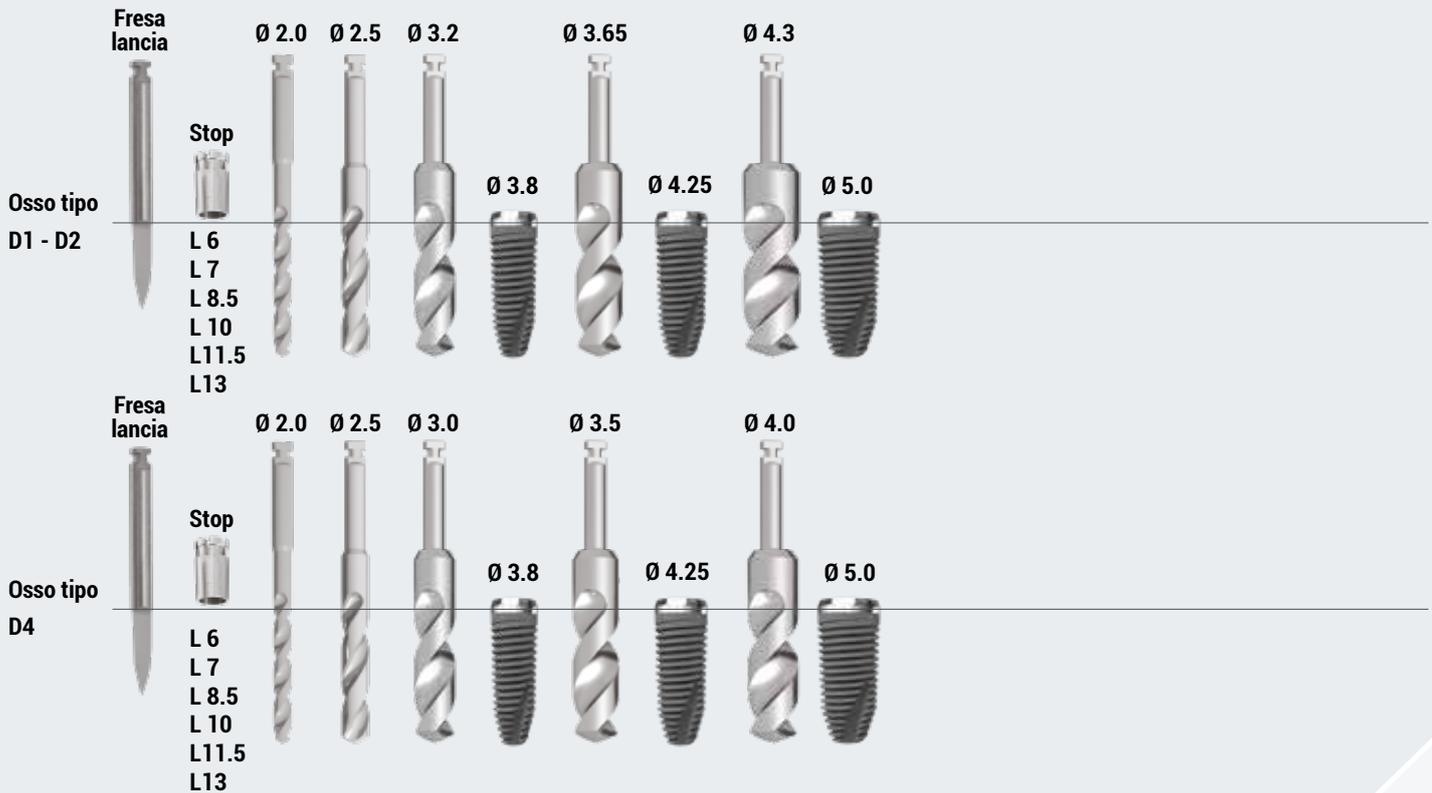
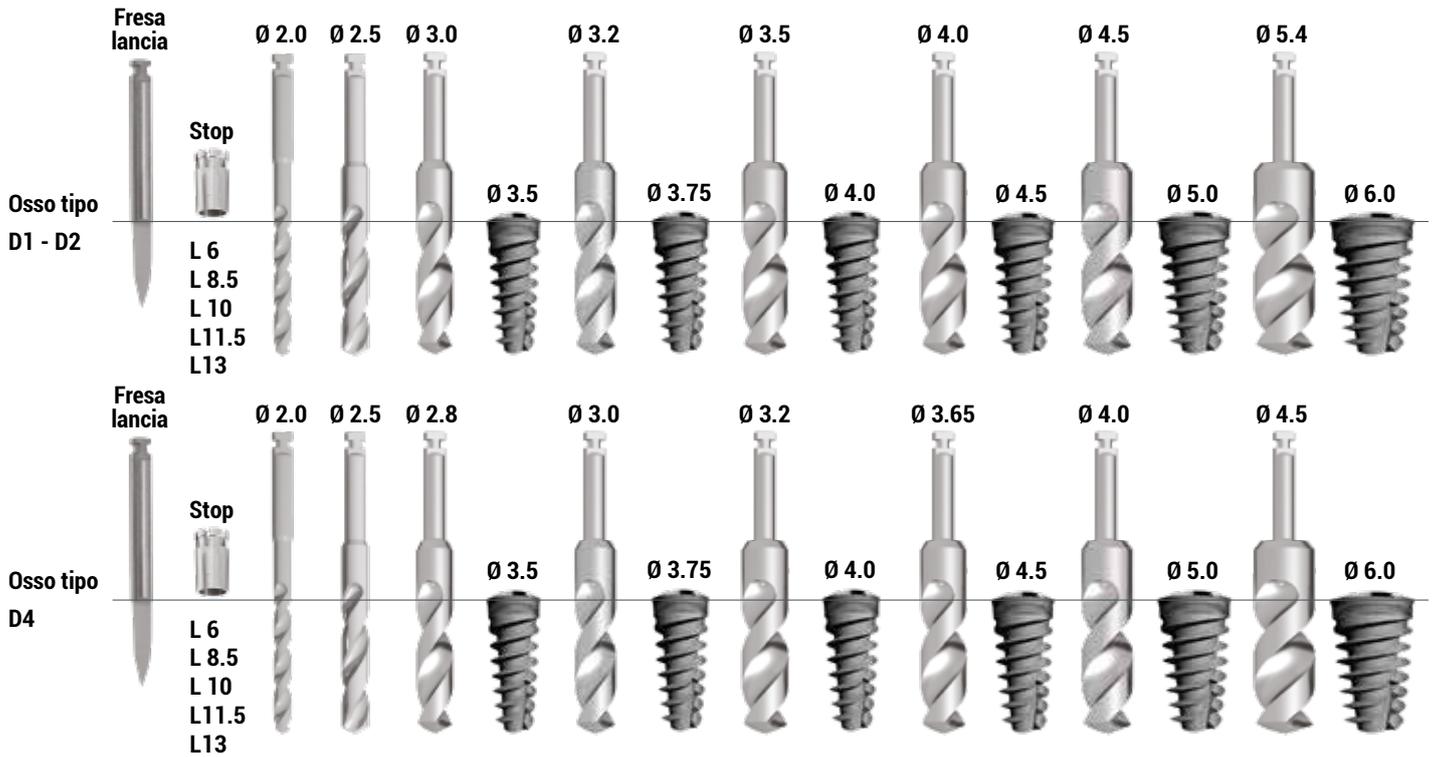
Creste sottili



Spazi ridotti

TAG 3.0 Componentistica protesica

	Vite di guarigione		Transfer open tray		Analogo da gesso
	H.2 - cod. TAGVG32 H.4 - cod. TAGVG34		cod. TAGTRA3		cod. TAGANA3
	Cilindro calcinabile N/R e Rot.		Moncone tras mucoso		Cilindro provvisorio in titanio N/R e Rot.
	cod. TAGCC3 cod. TAGCC3R		H.0 - cod. TAGMD30 H.2 - cod. TAGMD32		cod. TAGMP3 cod. TAGMP3R
	Moncone inclinato 15°		Moncone inclinato 25°		Vite monconale M1,6
	cod. TAGMA315		cod. TAGMA325		cod. TAGVM3
	Moncone a pallina		Cappetta bassa aperta		Cappetta in Teflon cod. TAGCAPT
	H.1 - cod. TAGASF31 H.2 - cod. TAGASF32 H.3 - cod. TAGASF33 H.4 - cod. TAGASF34		cod. TAGCAP		



TAG



Dati tecnici dimensionali per pianificazione chirurgica

	A	B	C	D	E
Misura impianto	Core Apicale	Spira Apicale	Ø Impianto	Ø Collarino	Altezza Switching Platform
Ø 3.5	2.0	3.2	3.5	3.75	0.5
Ø 3.75	2.2	3.4	3.75	4.00	0.5
Ø 4.0	2.2	3.5	4.0	4.25	0.5
Ø 4.5	2.5	4.0	4.5	4.75	0.5
Ø 5.0	2.5	4.5	5.0	5.25	0.5
Ø 6.0	3.1	5.1	6.0	6.25	0.5

TAG STRAIGHT



Dati tecnici dimensionali per pianificazione chirurgica

	A	B	C	E
Misura impianto	Core Apicale	Spira Apicale	Ø Impianto	Altezza Switching Platform
Ø 3.8	1.65	2.3	3.8	0.5
Ø 4.25	1.85	2.5	4.25	0.5
Ø 5.0	2.4	3.1	5.0	0.5

TAG 3.0



Dati tecnici dimensionali per pianificazione chirurgica

	A	B	C
Misura impianto	Core Apicale	Spira Apicale	Ø Impianto
Ø 3.0	1.3	2.4	3.0

meté
Biomedical

Via Boccaccio, 8
21010 Arsago Seprio (VA)
Tel./Fax: +39 0331.796417
www.dentalmete.it

TAG

L'impianto viene confezionato in doppia ampolla sterile e l'apposito alloggiamento in titanio ne permette la facile presa mediante avvitatore da manipolo.



La Tecnica

La qualità è la costante di **Meté Implantology** e viene perseguita ancora prima dall'inizio del processo produttivo, attraverso un'attenta **selezione dei fornitori**.

Il materiale che utilizziamo per la fabbricazione degli impianti dentali e delle parti protesiche è il titanio, grazie alle sue caratteristiche di amagnetività, cattiva conduzione di calore, bassa densità, elevata resistenza alla corrosione e all'aggressione chimica, il titanio garantisce la massima biocompatibilità e osteointegrazione.

A seconda delle varie esigenze e dei vari componenti implantari, **il grado di titanio utilizzato va dal 4 al 5**.

Qui di seguito riportiamo la composizione chimica e le caratteristiche fisico-meccaniche:

	CARICO DI ROTTURA	Ti	N	C	H	Fe	O	Al %	V %	Y %
Grado 2	M Pa 340	99%	0.03%	0.10%	0.15%	0.20%	0.25%	-	-	-
Grado 3	M Pa 450	99%	0.05%	0.10%	0.15%	0.30%	0.30%	-	-	-
Grado 4	M Pa 550	99%	0.05%	0.10%	0.15%	0.50%	0.50%	-	-	-
Grado 5	M Pa 900	89%	0.05%	0.004%	0.0032%	0.190%	0.111%	6.24	4.03	-

Il titanio utilizzato da Meté è tutto rigorosamente certificato per uso medicale, di provenienza americana e di primissima qualità, come attestato dalle certificazioni di analisi chimica e meccanica.

Massima attenzione viene riservata alla precisione di accoppiamento fra impianto e parti protesiche, al fine di ottenere la perfetta funzionalità dei componenti: in ogni pezzo è garantita una tolleranza di 5 millesimi sulla misura dell'esagono dell'impianto.

Il servizio Meté prosegue con il confezionamento finale viene effettuato interamente in ambiente a contaminazione controllata e con l'uso di componenti testati e validati, garantiti per 5 anni.

meté
Biomedical

